

Flüssigkeitsringpumpen für Vakuum- oder Kompressorbetrieb

Typenreihe

PMH/PMK 122 bis 156

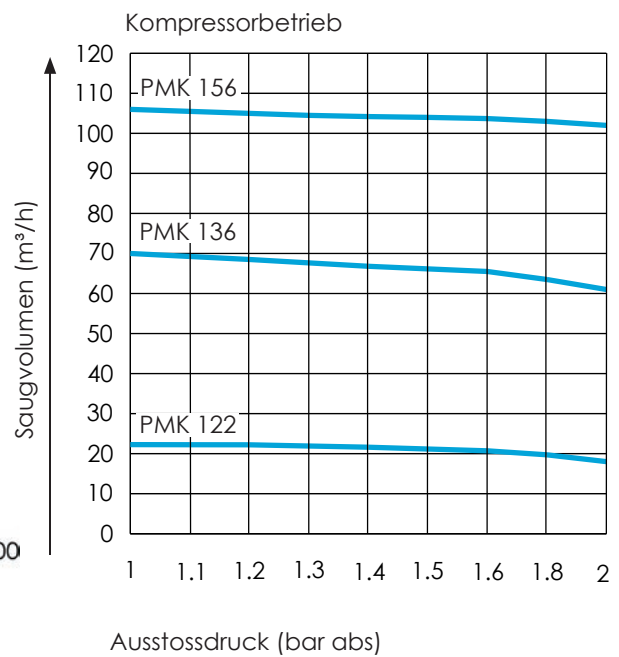
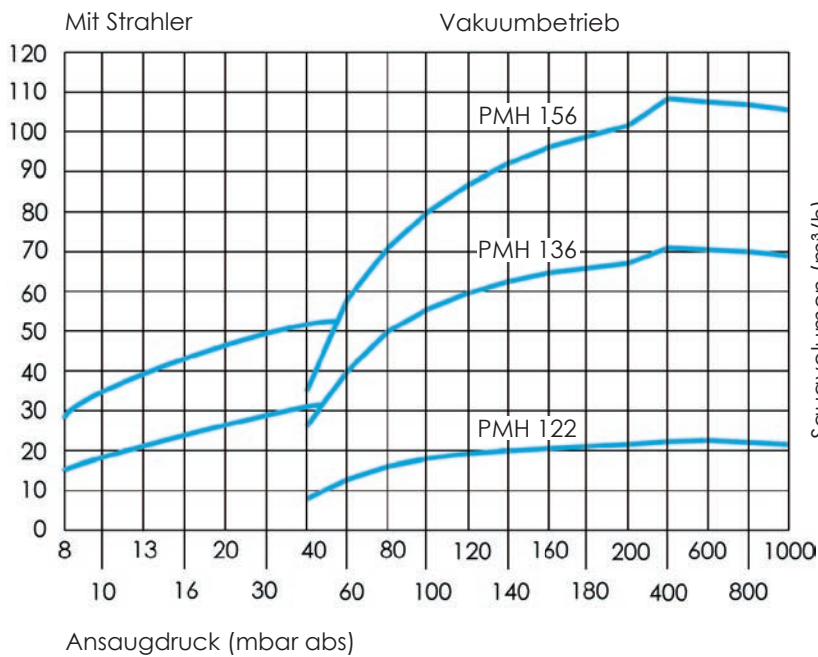
Die kompakten Monoblockpumpen für
 Vakua bis 40 mbar
 (8 mbar mit Gasstrahler)
 Drücke bis 2 bar abs



Eigenschaften und Vorteile

- Oelfreier Betrieb
- Unempfindlich gegen Schmutz und Flüssigkeiten
- Kalte Kompression im Saugstrom
- Selbstansaugend
- Ausführung gemäss ATEX
- Mit Gleitringdichtung
- Geringer Leistungsbedarf
- Kleiner Ringlössigkeitsbedarf
- Robust, Betriebsicher
- Einfacher Aufbau
- Geräuscharm
- Wartungsfrei
- Geringer Platzbedarf
- Einfache Montage

Leistungswerte



Die Kennlinien zeigen Sauvermögen in Funktion zum Ansaugdruck der Pumpen mit einer Toleranz von 10% für nebenstehende Betriebsbedingungen:

- Absaugen trockener Luft von 20°C
- Ringflüssigkeit: Wasser von 15°C am Eintritt
- Umgebungsdruck 1013 mbar abs
- Elektromotoren Frequenz 50 Hz

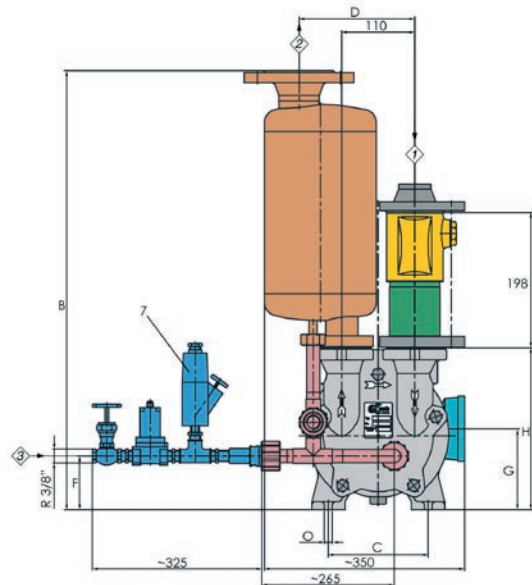
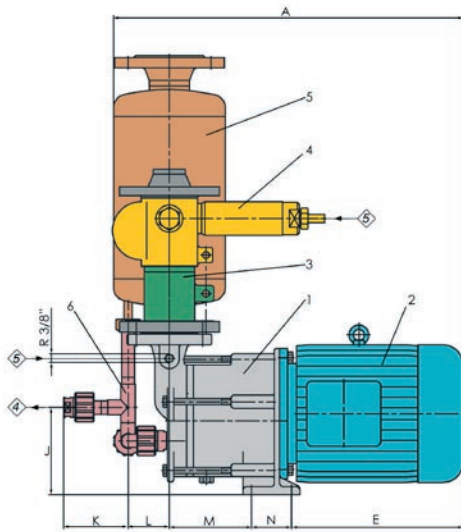
Konstruktionsmaterialien

Teil	Ausführung B	Ausführung C	Ausführung D	Ausführung H
Pumpengehäuse	Grauguss	Grauguss	Rostfreier Stahl	Hastelloy
Gehäusedeckel	Grauguss	Grauguss	Rostfreier Stahl	Hastelloy
Steuerscheibe	Bronze	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl	Hastelloy
Schaufelrad	Bronze	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl	Hastelloy

Materialien (Beispiel)

Rostfreier Stahl 1.4435
 Bronze GK-CU AL 9 NI
 Grauguss EN-GJL-200
 Hastelloy C-22
 Eingesetzte Materialien gemäss
 Offerte / Auftragsbestätigung

Abmessungen



	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
PMH 122														
B/C mit Motor IP 54	~390	~535	150	~124	~230	80	120	230	125	97	61	48	60	4x12
B/C/D mit Motor EEx e II T4	~470	~535	150	~124		80	120	230	125	97	61	75	60	4x12
PMH 136														
B/C mit Motor IP 54	~490	~660	150	~157	~290	80	120	240	130	97	73	95	60	4x12
B/C/D mit Motor EEx e II T3	~530	~660	150	~157		80	120	240	130	97	73	124	60	4x12
PMH 156														
B/C mit Motor IP 54	~550	~715	200	~157	~350	108	150	298	158	97	73	78	80	4x14
B/C/D mit Motor EEx e II T3	~690	~715	200	~157		108	150	298	158	97	73	112	80	4x14

- 1 Pumpe
- 2 Motor
- 3 Rückschlagventil
- 4 Gasstrahler
- 5 Abscheider
- 6 Sparschaltung
- 7 Wasserautomatik

Technische Daten

Pumpen Grösse	Installierte Motorleistung IP54/ EEx e II T3	Drehzahl	Ringflüssigkeitsmenge	Gewicht mit Motor IP54/ EEx e II T3	Schall-druck-pegel	Eintritt 1	Austritt 2	Kavita-tions-schutz *	Ringfl. Leitung *
PMH	kW	1/min	l/h	kg	db (A)			R	R
122	0.75/1.1	2900	200	23/28	70	DN25/PN 6	DN25/PN 6	3/8"	3/8"
136	2.2/2.5	2900	250	35/38	72	DN40/PN 6	DN40/PN 6	3/8"	3/8"
156	4.0/4.6	2900	500	60/65	72	DN40/PN 6	DN40/PN 6	3/8"	3/8"

*Abweichungen vorbehalten

Konstruktionskonzept

Elektromotor, Bauform B5, mit verlängerter Welle, auf welcher das Schau-felrad direkt befestigt wird. Wellenabdichtung mit Gleitringdichtung.

Schutzart:
 Normalausführung geschlossen IP 54 resp. EExe II T3, 50 Hz (andere Schutzarten sowie 60 Hz auf Anfrage)

Zubehör

Rückschlagventil (3)

Gasstrahler (4)
 Für Drücke bis 8 mbar abs.

Abscheider (5)
 Polypropylen oder rostfreier Stahl

Sparschaltung (6)
 Für Saugdrücke >100 mbar abs
 Mit Hilfe des Flüssigkeitsabscheiders und der Sparschaltung kann der Frischwasserverbrauch je nach Vakuum bis auf die Hälfte der normalen Menge gesenkt werden.

Wasserautomatik (7)
 Bestehend aus Einstellventil, Druckwächter, Magnetventil und Absperrventil.



NSB Gas Processing AG
 Reinacherstrasse 129
 CH-4053 Basel, Schweiz
 Telefon ++41 61 338 18 18
 Telefax ++41 61 338 18 00
 E-mail info@nsbgas.com
 Homepage www.nsbgas.com